

**3 KALEM OT BIÇME VE PROFİL KESME MAKİNALARI ALIMINA AİT EVSAF (İDARİ) ŞARTNAMESİ
(ALIM ŞEKLİ: 4734 SAYILI KANUNUN 22/D MADDESİ DOĞRUDAN TEMİN)**

1. İhtiyaç listesinin 1'inci sıradaki malzemesi OT TANBUR:

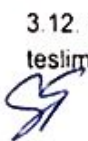
- 1.1. Malzeme Traktör aracına bağlanıp hareketini kuyruk milinden alacaktır.
- 1.2. Malzeme birbirine ters istikamette dönen iki tamburdan oluşacak
- 1.3. Malzemede toplam 6 adet kesici bıçak olacak
- 1.4. Malzemenin iş genişliği 195 cm olacak
- 1.5. Tambur devri en az 1900 d/dk olacaktır
- 1.6. Malzemenin çalışma sistemi 3 adet V kayışı olacak
- 1.7. Malzemenin kullanma ve bakım katalogları olacaktır
- 1.8. Malzemelerin üzerinde imalat ve malzeme hatası, kırık, çallak, çızık, boya hatası kabarma ve deformasyon olmayacaktır.
- 1.9. Metal yüzeylerin üzerinde korozyon olmayacaktır.
- 1.10. İstenilen malzemelerin üretim tarihi en az 2021 olacaktır.
- 1.11. Garanti süresi teslim tarihinden itibaren 2 yıl (iki) olacaktır.
- 1.12. Garanti süresi içinde araçlara takılan ve arıza yapan malzemeler firma tarafından değiştirilecektir

2. İhtiyaç listesinin 2'nci sıradaki malzemesi MAKİNA, OT BIÇME:

- 2.1. Ot biçme makinesinin ağırlığı en az 320 kg. tolerans değeri ± 30 kg değerleri arasında olacaktır
- 2.2. Ot biçme makinesinin genişliği en az 1650 mm. ve tolerans değeri ± 50 mm değerlerini karşılayacaktır.
- 2.3. Ot biçme makinesinin uzunluğu en az 1760 mm. ve tolerans değeri ± 50 mm değerlerini karşılayacaktır.
- 2.4. Ot biçme makinesinin yüksekliği en az 1030 mm. ve tolerans değeri ± 50 mm değerlerini karşılayacaktır.
- 2.5. Ot biçme makinesinin bıçak sayısı 3 (Üç) olacaktır.
- 2.6. Ot biçme makinesinin güç ihtiyacını karşılayan yüksek kapasiteli şanzımanlı olacaktır
- 2.7. Ot biçme makinesinin güç ihtiyacını karşılayan traktörler 45-50 Hp gücünde olacağı düşünülerek imal edilecektir.
- 2.8. Makinenin bıçakları değiştirilebilir olacaktır. Bıçaklar mangan silisli malzemeden imal edilmiş ve yüzey sertlikleri 38 (otuz sekiz) HRC ile 42 (kırk iki) HRC arasında olacaktır. Malzeme cinsi ve sertlik hususu, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 2.9. Dişli kutusundaki dişli parçalar çelikten imal edilmiş ve dişlerin yüzey sertliği için ısıtılma işlemi görmüş olacaktır.

3.İhtiyaç listesinin 3'üncü sıradaki malzemesi TEZGAH PROF.KESME:

- 3.1. Makinanın motoru 3 fazlı ve gücü 1.3-1.8KW arasında olacaktır.
- 3.2. Makinada kullanılan kesici daire testerenin çapı 315 mm. olacaktır.
- 3.3. Makina kesme ve sıkıştırma işlemini otomatik olarak yapacaktır.
- 3.4. Makina devir hızı iki kademe ve kontrol edilebilir olacaktır.
- 3.5. Makina açılı kesim yapabilme özelliğine sahip olacaktır.
- 3.6. Makinaya ait testerenin soğutma özelliği olacaktır.
- 3.7. Testere koruyucu muhafazalı olacaktır.
- 3.8. Makinada acil stop özelliği, motor koruma ünitesi ve 24V düşük gerilim sistemi olacaktır.
- 3.9. Makina TSE belgeli ve en az iki (2) yıl garantili olacaktır
- 3.10. Makina kullanılmamış, gerek kendisi gerekse sarf malzemelerinde ezik, kırık, yağ, pas olmayacaktır.
- 3.11. Makinanın montajı yüklenici firma tarafından yapıldıktan sonra kullanımı ile ilgili birlik personeline tanıtıcı eğitimi verilecektir.
- 3.12. Yüklenici firma makinanın yanında ayrıca 4 adet daire testeresi ve 1 adet (22 lt) soğutucu yağı teslim edecektir.



- 3.13. Makinanın tipi DY315 olacaktır.
 - 3.14. Makinanın rengi **Sarı+Gri** olacaktır.
 - 3.15. Makinanın ebalları, Yükseklik: 1500 mm. Uzunluk: 1030 mm. En: 600 mm. olacaktır.
 - 3.16. Makina parça tutucu mengene ağız aralığı 125 mm. olacaktır.
-

Adı-SOYADI/Ticaret Ünvanı

Kaşe ve İmza