

**4734 SAYILI KAMU İHALE KANUNUNUN 22/d MADDESİNE GÖRE DOĞRUDAN TEMİN USULÜ İLE
YAPILACAK ALIM İÇİN FİYAT TEKLİF MEKTUBU**

...../...../ 2020

3'ÜNCÜ HAVA İSTİHKAM İNŞAAT TABUR KOMUTANLIĞI, DOĞRUDAN TEMİN ALIM HEYETİ

ETİMESGUT/ANKARA

Teklif Sahibinin :

Adı Soyadı/Firma Adı :
Açık Tebliğ Adresi :
Bağlı Olduğu Vergi Dairesi ve Vergi Numarası :
Telefon ve Faks Numarası :
E-Mail Adresi (varsa) :

İdarenizce 04 / 12 / 2020 günü saat 14:00'da Doğrudan Temin Usulü ile alımı yapılacak **5 KALEM SPOR MALZEME ALIMI** işine ait bütün belgeleri okuduk, inceledik ve aynen kabul ettik. Herhangi bir ayırım ve sınırlama yapılmadan bütün şartları kabul ediyoruz.

1. Teklifimize vergi, resim ve harçlarla sözleşme giderleri ile ulaşım ve her türlü sigorta giderleri teklif fiyata dahil edilmiş masraflardır.
2. İhale konusu iş için sermayesinin % 50 'sinden fazlasına sahip olduğumuz başka bir tüzel kişinin bu işe ayrı bir teklif vermediğini beyan ederiz.
3. Aldığınız herhangi bir teklifi veya en düşük teklifi seçmek zorunda olmadığımızı kabul ediyoruz.
4. İhale konusu işle ilgili olmak üzere idarenizce yapılacak/yaptırılacak diğer işlerde, idarenizin çıkarlarına aykırı düşecek hiçbir eylem ve oluşum içinde olmayacağımızı taahhüt ediyoruz.
5. İhalenin üzerimize kalması durumunda idareniz tarafından hazırlanan sözleşme tasarisını imzalayacağımızı kabul ve taahhüt ediyoruz.
6. 4734 sayılı K.İ.K.nun 10'uncu Maddesinin son fıkrasındaki ve 11'inci maddesindeki ihale dışı bırakılma ve ihaleye katılamama durumundan hiçbirini taşımadığımızı beyan ediyorum/ediyoruz.
7. İhale konusu işin tamamı için teklif birim fiyatlar üzerinden teklif ettiğimiz toplam bedel **KDV hariç**.....(rakam ve yazı ile) olup, toplam bedelin ayrıntısı teklif mektubumuzun ekindeki fiyat cetvelindedir.
8. Söz konusu malzemeleri/hizmeti en geç **10 (ON)** gün içerisinde **3'ÜNCÜ HV.İS.İNŞ.TB.K.LİĞİ (ETİMESGUT/ANKARA) ADRESİNE** teslim etmeyi taahhüt ederiz.
9. Kodlandırma: "Tedarik edilen malzeme/cihazın uluslararası stok numarası veya geçici stok numarası yok ise YÜKLENİCİ, MSY 310-8(A) Milli Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi hükümlerine uygun olarak, Milli Savunma Bakanlığı Teknik Hizmetler Dairesi Başkanlığı bünyesindeki Milli Kodlandırma Bürosu ile temasa geçerek malzeme ile ilgili gerekli bilgi ve belgelerle birlikte kodlandırma işlemini tamamlayacaktır. Türk Milli Kodlandırma Bürosunca hazırlanan ve gerekli bilgi ve belgelerle birlikte kodlandırma işleminin başlatıldığını belirten yazının idareye/kabul heyetine verilmesi durumunda YÜKLENİCİ, kodlandırma ile ilgili yükümlülüğü tamamlamış kabul edilecektir" hükmünü kabul ediyoruz.
10. Sözleşme imzalanmayacaktır. KDV ödenecektir.
11. EK'te bulunan doğrudan temin alımları genel hükümlerini kabul ederiz.

Saygılarımla.

Kaşe-İmza

NOT:

Firma bilgileri okunaklı biçimde elle doldurulacaktır.

Alıma ait yukarıda bilgileri verilen tarih ve saatten sonra gönderilen tekliflerin değerlendirmeye alınıp/alınmaması hususunda komisyon serbesttir.

(İrtibat Tel: 0312 244 85 50 (dahili:4622/4626) Faks: 0312 244 24 10)

E-posta: ugurbuz@hvkk.tsk.tr / HGEZGEL@HVKK.TSK.TR / TSIRIN@HVKK.TSK.TR

S/NO	MALZEME İSMİ	MİKTARI	BİRİMİ	BİRİM FİYATI	TOPLAM TUTAR
1	Bisiklet ve Stepper Aleti	1	ADET		
2	Bacak Çalışma Aleti	1	ADET		
3	Mekik ve Karın Çalışma Aleti	1	ADET		
4	Barfiks, Dips ve Kol Çalışma Aleti	1	ADET		
5	Kalça ve Bel Esnetme Aleti	1	ADET		

GENEL TOPLAM

SPOR ALETLERİ ALIMINA AİT TEKNİK ÖZELLİKLER

KONU:

Söz konusu Teknik Özellikler için gerekli olan istek ve özellikler, teknik özellikler, denetim ve muayene metotları ile garanti şartlarını kapsar.

1. İSTEK VE ÖZELLİKLER:

1.1. GENEL ÖZELLİKLER:

2.1.1. Malzemelere ait Stok Numarası ve/veya Malzeme Numarası ve/veya Parça Numarası sadece malzemenin tanımı için verilmiş olup, kabul işlemleri esasen **2.2.** Teknik Özellikler maddesinde belirtilen hususlara göre ve malzemenin teslim ve tesellüm işlemleri tamamlandığında, Teslim ve Tesellüm Heyetinin beğenisine göre gerçekleştirilecektir. Buna göre Stok/Malzeme/Parça numarasının aksi belirtilmedikçe bağlayıcılığı yoktur.

2.1.2. Malzemelerin üzerinde imalat ve malzeme hatası, kullanılmış, kırık, çatlak, çizik, açılma, boya hatası, kabartma ve deformasyon olmayacaktır.

2.1.3. İstenilen malzemelerin her biri orijinal ambalajları var ise orijinal ambalajlarında, yoksa depolamaya uygun ve nakliye esnasında yıpranmayı engelleyecek şekilde ambalajlanmış olacaktır.

2.1.4. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerin taşıyıcı ana gövdeleri en az Ø min.130 (yüzotuz) mm. Çapında ve min.3(üç) mm. et kalınlığında metal borudan imal edilmiş olacaktır.

2.1.5. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerin ana gövdeye bağlı yük taşıyan ve hareketli olan parçaları en az Ø 60(altmış) mm çapında ve min.3(üç) mm. et kalınlığında metal borudan imal edilmiş olacaktır.

2.1.6. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerin ana gövdeye bağlı hareketli olamayan parçaları en az Ø 30(otuz) mm. çapında ve min.3(üç) mm. et kalınlığında metal borudan imal edilmiş olacaktır.

2.1.7. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerin ana gövde ve gövdeye sabit şekilde bağlı olacak tüm parçaları gaz altı kaynaklama yöntemi ile birbirine kaynaklanacak hareketli parçalar haricindeki tüm sabit parçalar yekpare bir gövde oluşturacak şekilde imal edilecektir.

2.1.8. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerin hareketli parçalarında, hava şartlarından etkilenmeyecek tipte rulmanlı yataklar kullanılacak, çift rulmanlı ve rulmanların içine gizlendiği mafsalları mekanizmaları ile hava şartlarından etkilenmemeleri sağlanacaktır.

2.1.9. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerin mekanizmaları, normal kullanım esnasında müdahale imkanı vermeyecek şekilde kapalı sistem üretilcektir.

2.1.10. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerin bütün mafsalları kaynak yitilmelerini ve tek taraflı yüklenmeleri önleyecek şekilde tasarlanacaktır.

2.1.11. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerin mafsalları göbeklerine kaynatılan boruların birbirine tam birleşmesi için boru ağızlarında ezme yapılmayacaktır. Göbek ve boru birleştirmeleri yapılırken, borulara uygun yarıçapta kurtağzı açılacak ve borular çepçevre kaynatılacaktır.

2.1.12. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerinin elcikleri kendiliğinden çıkmayacak ve kullanıcı tarafından çıkarılamayacak kadar sıkılık verilmiş kauçuk/plastikten takılacaktır.

2.1.13. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerinin setini meydana getiren tüm aletlerin üzerinde ilgili aletin ne amaçla ve nasıl kullanılacağını belirten kullanım talimatnamesi yazılmış ve resimlenmiş olacaktır.

2.1.14. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerin tüm hareketli parçaları arıza halinde yenisiyle değiştirilmeye müsaade edecek şekilde tasarlanacak olup deformasyona maruz kalmadan parçalar değiştirilebilecektir.

2.1.15. İstenilen spor aletleri içeriğinde yer alan tüm aletlerin taşıyıcı ana flanş sacları polietilen ankraj kapakları ile kapatılacaktır.

2.1.16. İstenilen spor aletlerinin renkleri idare tarafından belirlenecektir.

2.1.17. İstenilen spor aletlerinin tutamak, oturak, sırt dayama ve ayaklık aksesuarları en az 4(dört)mm et kalınlığında polietilen malzemeden imal edilmiş olmalıdır.

2.1.18. İstenilen spor aletleri **toprak zemin** üzerine ve kullanım için gerekli sağlamlıkta montajları idarenin gösterdiği yere yüklenici firma tarafından yapılacaktır. Belirtilen tüm ölçüler toprağın içine girecek kısımlar çıkartıldıktan sonra hesaplanacaktır.

2.2 TEKNİK ÖZELLİKLER:

2.2.1. Bisiklet ve Stepper Aleti

2.2.1.1. Taşıyıcı borular en az 130(yüzotuz) $\pm$ 3(üç)mm çapında, 3(üç) mm et kalınlığında ve en az 1300(binüçyüz) $\pm$ 10(on) mm yüksekliğinde olacaktır.

2.2.1.2. Ana gövdeye bağlı parçalar en az 60(altmış) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında olacaktır.

2.2.1.3. Tutunma parçası polietilen malzemeden imal edilmiş veya en az 30(otuz) $\pm$ 3(üç) mm çapında 3(üç) mm kalınlığında bükümlü borudan imal edilecektir ve ana taşıyıcı borunun üst kısmı polietilen kapak ile kapatılacaktır.

2.2.1.4. Üründe bisiklet aleti oturağı polietilen malzemeden üretilmiş olacaktır.

2.2.1.5. Stepper oynar bölüm en az 6(altı) mm kalınlığında 2(iki) adet sacdan oynar göbeğine kaynakla birleştirilip sabitlenecektir. Oynar parça 2(iki) adet en az 50(elli) $\pm$ 3(üç) mm çapında en az 30(otuz) $\pm$ 3(üç) mm yüksekliğinde kauçuk stoplama takozu kullanılmış olacaktır.

2.2.1.6. Üründe yeterli adette, çalışmasını sağlayacak tip ve ölçüde rulman kullanılacaktır. Bisiklet pedalının rulman ile sabitlenecektir. Bisiklet pedalları iki adet polietilen malzemeden imal edilmiş ve oynar kısmı rulmanlı olacaktır.

2.2.1.7. Stepper aleti ayak basma ayaklıklar altında 5(beş) mm kalınlığında destek sacı kaynatılmış olacaktır.

2.2.1.8. Ana gövde flanşları en az 6(altı) mm kalınlığında 300x300 (üçyüz çarpı üçyüz) $\pm$ 3(üç) mm ebadında en az ST37 sacdan imal edilecek ve mukavemetini artırmak amacı ile 4(dört) adet 5(beş) mm kalınlığında bayrak sacı ile kaynatılıp takviye edilecektir.

2.2.1.9. Ürünün Eni en az 50(elli) $\pm$ 3(üç) cm, boyu en az 150(yüzelli) $\pm$ 5(beş) cm ve yüksekliği en az 130(yüzotuz) $\pm$ 3(üç) cm olacaktır.

2.2.2. Bacak Çalışma Aleti

2.2.2.1. Taşıyıcı borular en az 130(yüzotuz) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında en az 1600(binaltıyüz) $\pm$ 10(on) mm uzunluğunda borudan imal edilecektir.

2.2.2.2. Ana gövdeye bağlı hareketli parçalar en az 60(altmış) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında ve tek parça halinde bükümlü olacaktır.

2.2.2.3. Hareketli 'U' mafsallarda yeterli adette, çalışmasını sağlayacak tip ve ölçüde rulman kullanılacaktır. Gövdeye kaynakla birleştirilmiş ayak destek aksamı çapı en az 30(otuz) $\pm$ 3(üç) mm borudan bükümlü olarak imal edilecektir.

2.2.2.4. Oynar aksamların gövdeye çarpma riskini ortadan kaldırmak için gövde borusuna en az 50(altmış) $\pm$ 3(üç) mm çapında, en az 30(kırk) $\pm$ 3(üç) mm yüksekliğinde kauçuk çarpma takozu konulacaktır.

2.2.2.5. Oturaklar, sırtlıklar ve el tutma parçaları polietilen malzemeden imal edilmiş olacaktır.

2.2.2.6. Kullanıcının çalışırken destek alması için iki yanında hareketli parçaya bağlı en az 30(otuz) $\pm$ 3(üç) mm çapında 3(üç) mm et kalınlığında bükümlü tutamaklar olacaktır.

2.2.2.7. Ayak basma kısmı en az 30(otuz) $\pm$ 3(üç) mm çapında 3(üç) mm et kalınlığında bükümlü borudan imal edilmiş olacaktır.

2.2.2.8. Ana gövde flanşları en az 6(altı) mm kalınlığında 300x300 (üçyüz çarpı üçyüz) $\pm$ 3(üç) mm ebadında en az ST37 sacdan imal edilecek ve mukavemetini artırmak amacı ile 4(dört) adet 5(beş) mm kalınlığında bayrak sacı ile kaynatılıp takviye edilecektir.

2.2.2.9. Ürünün Eni en az 600(altıyüz) $\pm$ 20(yirmi) cm, boyu en az 2000(ikibin) $\pm$ 5(beş) cm ve yüksekliği en az 180(yüzseksenaltı) $\pm$ 5(beş) cm olacaktır.

2.2.3. Mekik ve Karın Çalışma Aleti

2.2.3.1. Taşıyıcı borular en az 130(yüzotuz) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında en az 600(altıyüz) $\pm$ 5(beş) mm uzunluğunda borudan imal edilecek ve taşıyıcı ana gövde üst kısmı polietilen malzemeden üretilen boru kapağı ile kapatılmış olacaktır.

2.2.3.2. En az 30(otuz) $\pm$ 3(üç) mm çapında boruya uygun büküm verilerek tutma yeri oluşturulacaktır. Taşıyıcı borunun üstü plastik tapa ile kapatılacaktır.

2.2.3.3. Taşıyıcı borular en az 80(seksen) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında borudan üretililecektir.

2.2.3.4. Yatar çerçevesi en az 50(elli) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında borudan bükülmüş olarak ve ana gövdeye bağlı parçalar en az 80(seksen) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında malzemeden, yatar sacı 2(iki) mm kalınlığında kenarları bükümlü olarak imal edilecektir.

2.2.3.5. Yatarları ana gövdeye sabitlemek için en az 4(dört) mm kalınlığında sac kelepçeler kullanılmış olacaktır.

2.2.3.6. Ürün 2(iki) kişinin aynı anda mekik hareketlerini yapabilecek işlevsellikte tasarlanmış olacaktır.

2.2.3.7. Ana gövde flanşları en az 6(altı) mm kalınlığında 300x300 (üçyüz çarpı üçyüz) $\pm$ 3(üç) mm ebadında en az ST37 sacdan imal edilmiş olacaktır.

2.2.3.8. Ürünün Eni en az 120(yüzyirmi) $\pm$ 5(beş) cm, boyu en az 120(yüzyirmi) $\pm$ 5(beş) cm ve yüksekliği en az 75(yetmişbeş) $\pm$ 5(beş) cm olacaktır.

2.2.4. Barfiks, Dips ve Kol Çalışma Aleti

2.2.4.1. Ürün üç istasyon şeklinde üretililecektir. Üründe bir adet bacak güçlendirme, bir adet barfiks ve bir adet karın çalıştırma istasyonu bulunacaktır.

2.2.4.2. Taşıyıcı borular en az 130(yüzotuz) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında en az 1800(binsekizyüz) $\pm$ 5(beş) mm uzunluğunda borudan imal edilecektir.

2.2.4.3. Ana gövdeye bağlı hareketli parçalar en az 50(elli) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında olacaktır.

2.2.4.4. Barfiks aleti askı kolları ve kol dayama destekleme borusu, en az 50(elli) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında borudan bükülmüş olarak imal edilmiş olacaktır.

2.2.4.5. Gövdeye bağlı aksamalar en az 4(dört) mm kalınlığında en az 130(yüzkırk) $\pm$ 3(üç) luk bağlantı kelepçesi ile monte edilmiş olacaktır.

2.2.4.6. Hareketli 'U' mafsallı göbeklerde yeterli adette, çalışmasını sağlayacak tip ve ölçüde rulman kullanılacaktır.

2.2.4.7. Bacak güçlendirme istasyonundaki hareketli ağırlık parçası çapı en az 50(elli) $\pm$ 3(üç) mm dolu metal malzemeden üretilmiş olacaktır.

2.2.4.8. Oturak ve sırtlıklar ve kolçak plastikleri polietilen malzemeden imal edilmiş olacaktır. Ana taşıyıcı borunun üst kısmı plastik tapa ile kapatılmış olacaktır.

2.2.4.9. Ürün üzerindeki tüm tutamaklar yerlerine kauçuk elcikler sıkı geçecek şekilde takılı olacaktır.

2.2.4.10. Ana gövde flanşları en az 6(altı) mm kalınlığında 300x300 (üçyüz çarpı üçyüz) $\pm$ 3(üç) mm ebadında en az ST37 sacdan imal edilecek ve mukavemetini artırmak amacı ile 4(dört) adet 5(beş) mm kalınlığında bayrak sacı ile kaynatılıp takviye edilecektir.

2.2.4.11. Ürünün Eni en az 150(yüzelli) $\pm$ 3(üç) cm, boyu en az 160(yüzaltmış) $\pm$ 3(üç) cm ve yüksekliği en az 200(ikiyüz) $\pm$ 3(üç) cm olacaktır.

2.2.5. Kalça ve Bel Esnetme Aleti

2.2.5.1. Taşıyıcı borular en az 130(yüzotuz) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında en az 1800(binsekizyüz) $\pm$ 5(beş) mm uzunluğunda borudan imal edilecektir. Taşıyıcı ana gövde üst kısmı polietilen malzemeden enjeksiyon yöntemiyle üretilen boru kapağı ile kapatılmış olacaktır.

2.2.5.2. Ana gövdeye bağlı hareketli parçalar en az 50(elli) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında olacaktır.

2.2.5.3. Hareketli mafsallarda yeterli adette, çalışmasını sağlayacak tip ve ölçüde rulman kullanılacaktır. Oynar aksamlar en az 50(elli) $\pm$ 3(üç) mm çapında ve 3(üç) mm et kalınlığında borudan bükülmüş olarak imal edilmiş olacaktır.

2.2.5.4. Tutunma parçası polietilen malzemeden imal edilmiş veya en az 30(otuz) $\pm$ 3(üç) mm çapında 3(üç) mm kalınlığında bükümlü borudan imal edilecektir

2.2.5.5. Ayak basma bölümünde polietilen malzemeden üretilen 4(adet) adet ayak basma pedalı olacaktır. Ayak kaymaması için üzeri desenli kenarları yükseltilmiş ve ayaklık 5(beş)mm kalınlıkta sac ile sabitlenmiş olacaktır.

2.2.5.6. Ana gövdeye bağlanan, oynar mil tek parça olarak çepçevre kaynak çekilerek sabitlenecektir. Hareketli parçalar da yeterli adette, çalışmasını sağlayacak tip ve ölçüde rulman kullanılmış olacaktır.

2.2.5.7. Ana gövde flanşları en az 6(altı) mm kalınlığında 300x300 (üçyüz çarpı üçyüz) $\pm$ 3(üç) mm ebadında en az ST37 sacdan imal edilecek ve mukavemetini artırmak amacı ile 4(dört) adet 5(beş) mm kalınlığında bayrak sacı ile kaynaklıp takviye edilecektir.

2.2.5.8. Ürünün Eni en az 40(kırk) $\pm$ 3(üç) cm, boyu en az 120(yüzyirmi) $\pm$ 3(üç) cm ve yüksekliği en az 130(yüzotuz) $\pm$ 3(üç) cm olacaktır.

2.3. DENETİM VE MUAYENE METODLARI:

2.3.1. Kontrol ve muayene, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esasları dâhilinde kurulan Teslim ve Tesellüm Heyeti tarafından yapılacaktır.

2.3.2. Her türlü teslim ve tesellüm masrafları, malzemelerin taşınması, boşaltılması, Teslim ve Tesellüm Heyetince reddedilmesi halinde geri alınması yüklenici firmaya ait olup muayene için ihtiyaç duyulacak malzemeler ile teslim ve tesellüm sırasında hasar gören malzemeler yüklenici firma tarafından temin edilecektir.

2.4 GARANTİ ŞARTLARI:

2.4.1. Spor Aletlerini üreten firma malzemeler için üretim hatalarına karşı 2 (iki) yıl garanti verecektir. Yüklenici bu belgeyi İdareye teslim edecektir.